

《机械制造工艺学》

课程名称		机械制造工艺学			课程编号	3022054	
英文名称		Mechanical Manufacture Processes			课程类型	专业核心课/ 专业推荐选修课	
总学时	48	理论学时	44	实验学时	2	实践学时	2
学分	3	预修课程	工程图学、机械设计、工程材料与机械制造基础、公差与技术测量、金属切削原理与刀具等		适用对象	机制、农机专业	
课程简介		<p>本课程为机制专业的专业核心课程，也是其他机械类专业的重要的专业推荐选修课程。</p> <p>本课程重点讲述机械制造工艺理念，机械加工工艺流程的制定，影响机械加工精度与表面质量的因素分析，机械装配工艺和机床夹具设计，以及先进的加工技术在机械制造中的合理应用等专业技术内容。</p> <p>通过本课程学习使学生掌握正确的机械制造工艺理念，能够制订中等复杂形状和加工要求的零件机加工工艺规程，能根据工序要求进行夹具设计，分析并解决生产中常见工艺问题和生产组织的能力。</p>					